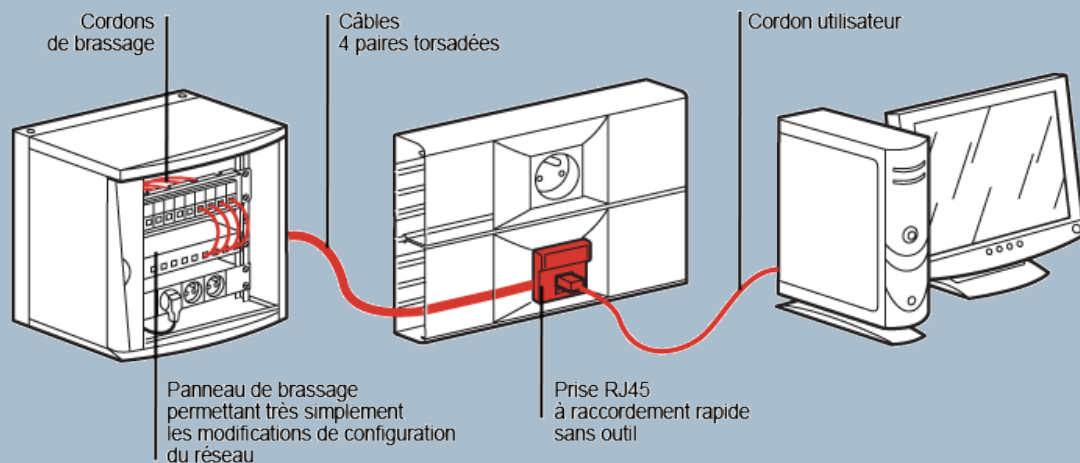


PRECABLAGE INFORMATIQUE & TELEPHONIQUE > CABLAGE STRUCTURE CUIVRE

Systèmes complets et modulables pour la transmission des données (informatiques, téléphoniques) d'un répartiteur aux postes de travail.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Conformés aux normes ISO/IEC 11801 Ed2 EN 50173-1 et EIA/TIA 568

- Connexion sans outil à l'aide des connecteurs LCS à raccordement rapide commun aux panneaux et aux prises

- Composants exclusivement de catégorie 5e de Legrand Cabling System LCS⁵, de catégorie 6 de Legrand Cabling System LCS⁶ ou 10 Giga de Legrand Cabling System LCS^{10 Giga}

Panneaux de brassage

- Type UTP, FTP ou STP

- Modulaires et parfaitement évolutifs

- 2 gammes :

• Equipés de 24 connecteurs RJ45 pour le brassage informatique ou de 48 pour le brassage téléphonique,

• A équiper de 24, 48 ou jusqu'à 72

optique. Versions avec panneau passe-fils intégré.

Hauteur : 1 U à 3 U

Câbles

- Type U/UTP (sans écran), F/UTP (écrané) ou SF/UTP (blindé par tresse), S/FTP (blindé par tresse et ruban alu) 4 paires ou 2x4 paires torsadées

- Impédance : 100 Ω

- Gaine PVC (non propagateur de flamme) ou LSOH (sans halogène)

Boîtes de distribution de zone (voir fiche spécifique Raccordement rapide courant faible)

Centralisent la distribution des courants faibles dans une zone équipée au maximum de 12 prises RJ 45. S'installent entre le répartiteur et

les prises RJ45, en faux plafond ou faux plancher

Prises Mosaic RJ 45

- Type UTP, FTP ou SFTP

- Equipée du connecteur LCS avec contacts auto-dénudants

- Repérage des contacts par double code couleurs 568 A et B

- Acceptant indifféremment les fiches RJ45, RJ12 et RJ11

Points d'accès Wi-Fi (voir fiche spécifique Point d'accès Wi-Fi)

Cordons de brassage et cordons utilisateurs

Type U/UTP, F/UTP, SF/UTP, S/FTP

Impédance 100 Ω

Gaine PVC (non propagateur de flamme)

AIDE A LA PRESCRIPTION

Garantie : pour optimiser les performances du système et/ou bénéficier des garanties 20 ans, les composants (panneaux de brassage, cordons de brassage et utilisateurs, prises) devront être choisis de la même catégorie (Cat. 5, Cat. 6 ou 10 Giga) et l'ensemble formera un système de type Legrand Cabling system LCS⁵, LCS⁶, LCS^{10 Giga}.

Panneaux de brassage

De type Legrand Cabling System, les panneaux fixés dans la baie de brassage pourront autoriser toutes les associations possibles des différents types de câbles (U/UTP, F/UTP, SF/UTP, S/FTP) et de fonctions (convertisseur fibre optique/cuivre, cassette fibre optique).

Repérage : ils comporteront un porte-étiquette.

Maintenance : une fois le panneau fixé dans la baie, le câblage sera largement accessible par l'avant et par l'arrière pour une maintenance aisée.

L'emploi de panneaux de brassage équipés d'un panneau passe-fils permettra d'optimiser la circulation des câbles et cordons dans l'enveloppe.

Câbles

Câblage horizontal

Le système de câblage est organisé en étoile. Chaque câble part d'un point de concentration de la baie de brassage pour aller jusqu'au point d'accès au réseau (prise utilisateur) directement ou via une boîte de distribution de zone (voir fiche Raccordement rapide courant faible).

Chaque prise terminale sera raccordée au panneau de brassage par un câble 4 paires torsadées. En fonction du nombre de prises par

poste de travail, les câbles auront une capacité de 1 x 4 paires ou 2 x 4 paires. Dans les milieux perturbés, les câbles seront du type blindé paire par paire (S/FTP).

La distribution des points d'accès Wi-Fi Programme Mosaic sera également réalisée en étoile par des câbles catégorie 5e minimum type LCS⁵ de marque LEGRAND ou équivalent.

Câblage vertical

En réseau RTC, la rocade téléphonique s'effectuera en câble cuivre. En réseau IP, on utilisera la rocade informatique.

Sur des distances inférieures à 90m, les câbles LCS^{10 Giga} et LCS⁶ permettront de réaliser des rocades informatiques.

Cheminement : la longueur du câble de liaison, entre une prise RJ45 et le panneau de brassage auquel elle est raccordée, ne sera pas supérieure à 90 mètres. Ils devront être distants de 1 m des machineries (ascenseurs). Leur rayon de courbure devra être supérieur ou égal à 8 fois leur diamètre.

Pour les parcours collectifs horizontaux en vide de faux-plafond et verticaux en gaines techniques, les câbles seront posés sur des chemins de câbles de type dalles spécifiques aux courants faibles. Ils seront reliés à la terre pour prendre part au réseau de masse.

Il sera préféré comme moyen de fixation amovible des colliers à témoin de serrage pour éviter de blesser les câbles.

Prises RJ 45

Repérage : elles comporteront une étiquette protégée par un porte-étiquette transparent en façade. Cette étiquette mentionnera l'étage, la zone et le numéro de poste. La numérotation

des postes s'effectuera selon le sens trigonométrique.

Protection : dans les locaux exposés (sous-sols, garages, labos, ...), elles seront protégées par un adaptateur PLEXO 55 tout comme les prises de courant.

Implantation : les prises RJ 45 seront juxtaposées pour réaliser les postes de travail. Elles pourront s'intégrer dans des blocs nourrices de type LEGRAND, regroupant prises VDI, prises de courant avec ou sans dispositif de protection.

Dans les locaux à forte densité d'équipements, les prises seront installées sur goulotte DLP monobloc équipée des accessoires VDI, ou sur colonnes ou colonnettes DLP aluminium.

Pour permettre des futurs déplacements des postes de travail, elles seront installées dans des blocs-colonnes sur des colonnes mobiles DLP aluminium alimentés par le faux plafond par des gaines souples.

Dans les zones avec plancher technique, elles seront installées en boîte de sol.

En association avec les boîtes de distribution de zone, il sera utilisé des prises avec traversée cuivre permettant un raccordement rapide et fiable par un simple cordon RJ45-RJ45 également de marque Legrand et dédié à ce type d'installation.

Cordons de brassage et utilisateurs

La même référence de cordon pourra être utilisée aussi bien pour le brassage que pour le raccordement utilisateur.

Les cordons seront équipés de manchon anti-traction pour maintenir le rayon de courbure et éviter les contraintes mécaniques sur les fils.